



Инструкция по применению пенообразователя ПБ-2000

Пенообразователь ПБ-2000 предназначен для использования при производстве пенобетона. Пенообразователь ПБ-2000 характеризуется следующими показателями:

1. Внешний вид при (20-25)°С	Однородная прозрачная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета
2. Плотность при 20°С, кг/м ³	1000 – 1200
3. Водородный показатель (рН) пенообразователя, в пределах	7,0 – 10,0
4. Кратность пены рабочего раствора с объемной долей пенообразователя 4%, не менее	7,0 (лабораторная методика)
5. Устойчивость пены, с, не менее	360

По степени воздействия на организм человека пенообразователь ПБ-2000 – малоопасное вещество (IV класс опасности). При контакте избегать попадания в глаза и на кожные покровы. При попадании на кожу промыть обильным количеством воды.

Пенообразователь ПБ-2000 поставляется в виде концентрата. Пенообразователь ПБ-2000 рекомендуется применять в виде 3% (об.) водного раствора концентрата, называемого рабочим раствором. Для приготовления 100 л такого раствора берут 97 литров воды и 3 литра пенообразователя и перемешивают до однородности. Кратность пены, получаемой из рабочего раствора на пеногенераторе, в значительной степени определяется качеством используемой воды (см. табл.):

Таблица

	Дистиллированная вода (конденсат)	Питьевая вода 3 мг-экв/л	Жесткая вода 7-10 мг-экв/л
3% (об.) рабочий раствор ПБ-2000	15	12	8

Следует полностью исключить попадание в воду следов масел и нефтепродуктов. Это вызывает необратимое снижение кратности пены и порчу рабочего раствора. Хранение рабочего раствора не допускается в емкостях из "черной" стали (Ст.3). При невозможности использования для хранения рабочего раствора тары из полимерных материалов или нержавеющей стали, следует готовить такое его количество, которое будет израсходовано в течение рабочей смены.

Расход концентрата пенообразователя ПБ-2000 на 1 м³ пенобетона зависит от уровня используемой технологии и от плотности получаемого материала. При качественном подборе оборудования для производства пенобетона для $\rho = 800 \text{ кг/м}^3$ расход составит 0,2 – 0,3 литра; для $\rho = 300-400 \text{ кг/м}^3$ - 0,6-0,7 литра.

Оптимальная температура раствора пенообразователя при заливке - (17-20)°С.

При заливке пенобетона до начала твердения пенобетона в течение 2-3 часов следует обеспечить постоянство температуры, чтобы исключить подъем массы в форме.

Замерзший пенообразователь ПБ-2000 после размораживания полностью восстанавливает свои свойства. При размораживании не допускается повышение температуры пенообразователя выше 50°С. После полного оттаивания продукта массу перемешивают до однородности и используют в производстве.

Начальник ИТЦ

В.Ю. Гаравин